

This architectural floor plan depicts a long industrial building, likely a factory or warehouse, divided into numerous bays numbered 21 through 41. The plan includes the following details:

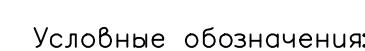
- Structural Elements:** A central longitudinal section shows the roof structure with various truss types labeled (e.g., 2200, 1700, 700, 2200). Vertical dimensions on the right indicate floor levels and heights (e.g., 1225, 4500, 9550, 5750, 3225, 2525).
- Equipment and Features:**
 - Conveyors:** Labeled as "Ось конвейера КЛ19" and "Ось конвейера КЛ34".
 - Staircase:** "Лестница металлическая ПЗ 20230" with a width of 730.
 - Access Points:** "Люки см. КМ" (manholes) and "Ось Д.ш." (axis of door).
 - Other Labels:** "Профлист" (profiled sheet), "Ось натяжного устройства" (axis of tensioning device), and "Оси привальной станции ПРС" (axes of the anchoring station).
- Dimensions and Spacing:** Horizontal dimensions at the bottom specify bay widths and cumulative distances (e.g., 2500, 12000, 86400, 413190). Vertical dimensions on the right specify floor heights and levels.
- Orientation and Scale:** A north arrow is located near the top center. A scale bar at the bottom right indicates a distance of 25 units.

1 – оси конвейерной галереи КГ

1 – оси приставляемых сооружений

1. Для заполнения проемов, зазор на запыляемые поверхности должен соответствовать размеру проема в чистоте, без учета размеров технических зазоров, учитываются размеры фирм-изготовителей после обмеров строительных конструкций;
2. Ширина проема в ступе после установки дверного блока должна быть не менее 800мм, высота не менее 1900мм;
3. Двери окрасить в заводских условиях;
4. Конструкции и количество водосточных труб и других элементов учитываются фирмам-производителями в зависимости с
5. Предусмотреть греющий кабель системы противобледнения в желобах и водосточных трубах согласно комплекту ЗОМ.

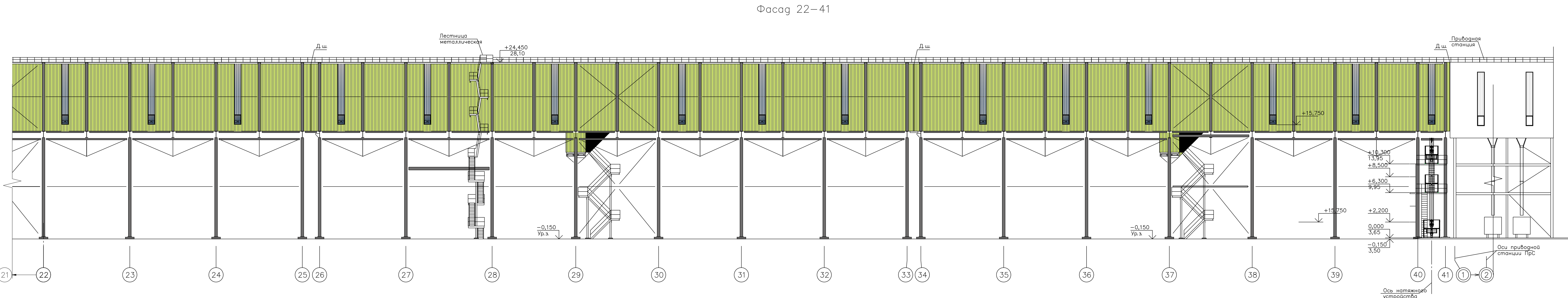
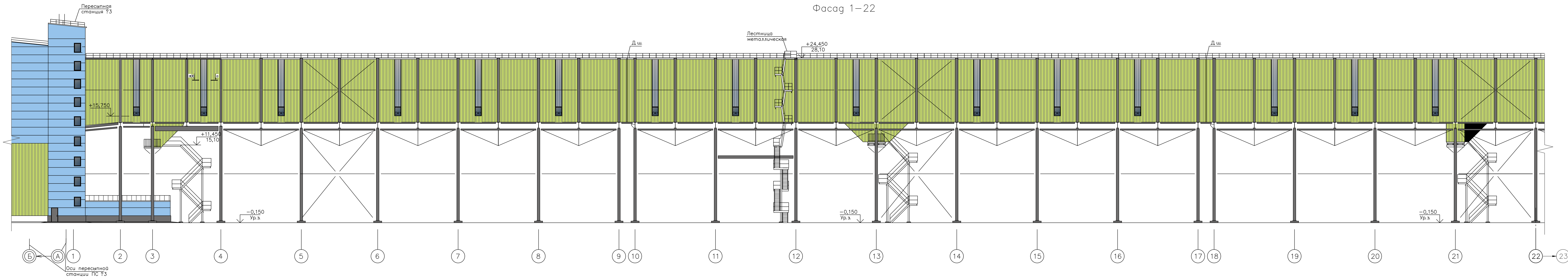
Разрез 2-2



- 1 – оси конвейерной галереи КГ
- 1 – оси пристраиваемых сооруже

Примечание:
Зонт по серии 5.904—51. Предусмотреть
защитную сетку.
Поставляемое металлическое изделие.

				1632–2021–2.1.3–АР			
				Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском портовом порту Усть-Луза. Береговые объекты терминала			
Изм. fox uflist? dok				Подг. data			
Разработчик: Г.А.арх				Полюмов			
						Статус	Лист
						Р	5
						Листов	
				Конвейерная галерея КГ №3			
Н. контр.				Чер? мушпа			
Н. ота? ет? кан? еб? еб? еб?				1632–2021–2.1.3–АР			
				Разрезы 1–12–2.		 МОСТРОИТЕХНОЛОГИИ	
						Формат А3-3	



Условные обозначения:

обшивка профлистом

1

— оси конвейерной галереи КГ

1

— оси пристроиваемых сооружений

Условные обозначения:

RAL DESIGN 110 60 65

RGB 140/153/0

RAL 7005

RGB 112/111/111

1632–2021–2.1.3–AP				Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луэа. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.	Учт.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Статус
Разработано	Полтавский	Полтавский	Полтавский	Полтавский	Полтавский	Полтавский	Полтавский
Гл. арх.	Полтавский	Полтавский	Полтавский	Полтавский	Полтавский	Полтавский	Полтавский
Н. контр.	Чернышова	Чернышова	Чернышова	Чернышова	Чернышова	Чернышова	Чернышова
Нач. отдела	Чернышова	Чернышова	Чернышова	Чернышова	Чернышова	Чернышова	Чернышова
1632–2021–2.1.3–AP_0_0_RU_IFC.rvt				Фасад 1–22. Фасад 22–41			
1632–2021–2.1.3–AP_0_0_RU_IFC.rvt				Формат A2x3			

